

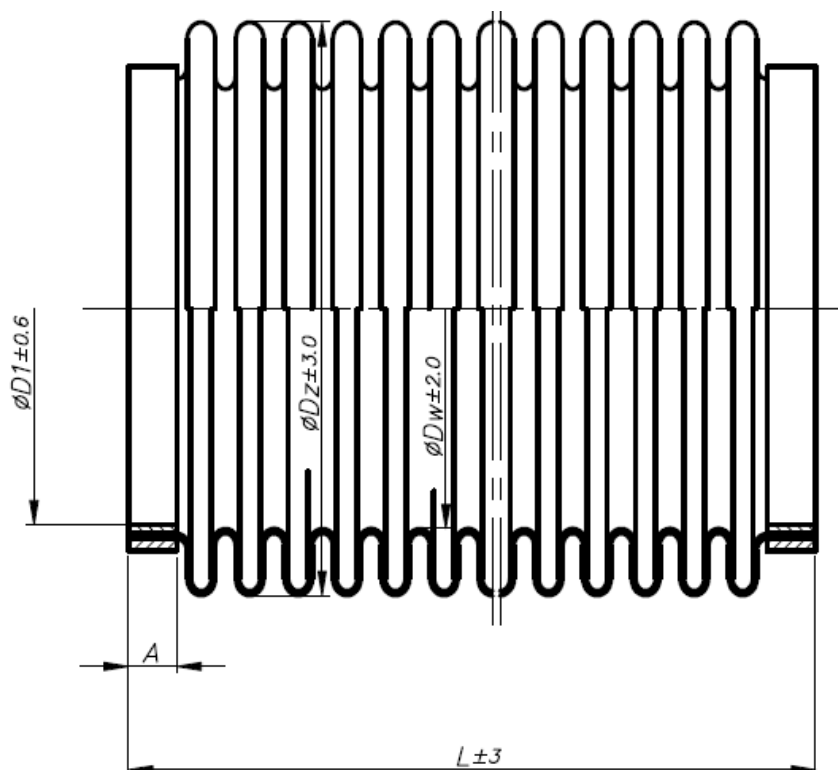
Mieszki do układów wydechowych

Dane techniczne

- Ciśnienie pracy: 0,25 MPa
- Temperatura pracy: 550°C

Materiały

- Mieszki wykonane ze stali nierdzewnej 1.4541



L.p.	Nazwa podzespołu	$\varnothing D_z$	$\varnothing D_w$	L	A	D_1	Kompensacja osiowa	Kompensacja poprzeczna	Kompensacja kąтова	Sztwność osiowa	Sztwność poprzeczna	Sztwność kąтова
		mm	mm									
1	KR80-2,5zM/100	118	90,4	100	10	88,9	17=(±8,5)	4=(±2)	16=(±8)	64	209	2,0
2	KR80-2,5zM/150			150			28=(±14)	10=(±5)	27=(±13,5)	39	48	1,2
3	KR80-2,5zM/200			200			38=(±19)	19=(±9,5)	37=(±18,5)	28	18	0,9
4	KR80-2,5zM/250			250			48=(±24)	31=(±15,5)	46=(±23)	24	9,5	0,8
5	KR100-2,5zM/100	128	97	100	12,5	102	14=(±7)	2,5=(±1,25)	12=(±6)	56	281	2,0
6	KR100-2,5zM/150			150			27=(±13,5)	8=(±4)	24=(±12)	30	51	1,1
7	KR100-2,5zM/200			200			38=(±19)	16=(±8)	34=(±17)	21	18	0,8
8	KR100-2,5zM/250			250			50=(±25)	28=(±14)	45=(±22,5)	16	8	0,6



L.p.	Nazwa podzespołu	ØDz	ØDw	L	A	D ₁	Kompensacja osiowa	Kompensacja poprzeczna	Kompensacja kąтова	Sztywność osiowa	Sztywność poprzeczna	Sztywność kąтова
		mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	deg	N/mm	N/mm	N/mm
9	KR110-2,5zM/100	150	116	100	15	110	20=(±10)	3=(±1,5)	15=(±7,5)	49	338	2,4
10	KR110-2,5zM/150			150			34=(±17)	9=(±4,5)	26=(±13)	29	68	1,5
11	KR110-2,5zM/200			200			48=(±24)	18=(±9)	36=(±18)	20	23	1,0
12	KR110-2,5zM/250			250			60=(±30)	29=(±14,5)	46=(±23)	16	11	0,8
13	KR120-2,5zM/100	153	127	100	12,5	120	15=(±7,5)	2=(±1)	11=(±5,5)	117	838	6,0
14	KR120-2,5zM/150			150			26=(±13)	7=(±3,5)	19=(±9,5)	68	166	3,5
15	KR120-2,5zM/200			200			37=(±18,5)	13=(±6,5)	28=(±14)	48	58	2,5
16	KR120-2,5zM/250			250			48=(±24)	23=(±11,5)	36=(±18)	37	27	1,9
17	KR120-2,5zM/300			300			58=(±29)	34=(±17)	43=(±21,5)	30	15	1,5
18	KR125-2,5zM/100	153	127	100	12,5	128	15=(±7,5)	2=(±1)	11=(±5,5)	117	838	6,0
19	KR125-2,5zM/150			150			26=(±13)	7=(±3,5)	19=(±9,5)	68	166	3,5
20	KR125-2,5zM/200			200			37=(±18,5)	13=(±6,5)	28=(±14)	48	58	2,5
21	KR125-2,5zM/250			250			48=(±24)	23=(±11,5)	36=(±18)	37	27	1,9
22	KR125-2,5zM/300			300			58=(±29)	34=(±17)	43=(±21,5)	30	15	1,5
23	KR150-2,5zM/100	183	156	100	12,5	153	15=(±7,5)	2=(±1)	9=(±4,5)	125	1282	9,2
24	KR150-2,5zM/150			150			26=(±13)	5=(±2,5)	16=(±8)	73	255	5,4
25	KR150-2,5zM/200			200			37=(±18,5)	11=(±5,5)	23=(±11,5)	52	90	3,8
26	KR150-2,5zM/250			250			48=(±24)	19=(±9,5)	30=(±15)	40	42	3,0

